



**ОАО «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ с ОПЫТНЫМ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫМ
ЗАВОДОМ «Виктория»**

БАК КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ

**БК-10ПН, БК-10ПВ, БК-20ПВ,
БК-40ПВ, БК-60ПВ, БК-80ПВ**

РУКОВОДСТВО по ЭКСПЛУАТАЦИИ

**СТ-10.00 РЭ, СТ-10.00-01 РЭ, СТ-20.00 РЭ, СТ-40.00 РЭ,
СТ-60.00 РЭ, СТ-80.00 РЭ**



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Бак красконагнетательный **БК-10ПН, БК-10ПВ, БК-20ПВ, БК-40ПВ, БК-60ПВ, БК-80ПВ** (далее бак) предназначен для подачи лакокрасочного материала (далее ЛКМ) к краскораспылителям при производстве окрасочных работ, а также для перемешивания находящегося в нем ЛКМ.

Баки изготавливаются вместимостью 10, 20, 40, 60, 80 дм³ (л).

Все баки оснащены пневматическими мешалками.

Условная вязкость ЛКМ, применяемых для окрасочных работ, до 50 с по вискозиметру ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм по ГОСТ 9070.

Вид климатического исполнения УХЛ по ГОСТ 15150. Баки могут использоваться при температуре окружающей среды от +10 до +30°C.

Баки могут применяться во взрывоопасных зонах классов В-1а, В-1б, В-11а, согласно «Правил устройства электроустановок ПУЭ-99» при соблюдении требований ГОСТ 12.3.005.

Условное обозначение бака красконагнетательного:

Пример условного обозначения бака красконагнетательного вместимостью 40 дм³(л) с верхней раздачей ЛКМ:

Бак красконагнетательный БК 40ПВ

ТУ 3672-197-00209711-2006.

Завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения в конструкции, не влияющие на показатели бака красконагнетательного.

Запрещается использование бака не по назначению.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование показателя	БК-10ПН	БК-10ПВ	БК-20ПВ	БК-40ПВ	БК-60ПВ	БК-80ПВ
1. Вместимость бака, дм ³ (л), не менее	10	10	20	40	60	80
2. Рабочее давление сжатого воздуха на бак, МПа, не более	0,06					
3. Рабочее давление на привод мешалки, МПа, не более	0,5					
4. Максимальный расход сжатого воздуха на привод мешалки, приведенный к нормальным условиям, при давлении сжатого воздуха 0,5 МПа, м ³ /ч, не более	16					
5. Габаритные размеры, мм, не более						
длина	306	306	350	415	490	490
ширина	306	306	350	358	440	470
высота	640	372	650	875	910	1030
6. Масса, кг, не более	17,6	17,7	26,4	30	36,4	43,4

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки бака красконагнетательного:

- 1) Бак красконагнетательный БК-10ПН, БК-10ПВ, БК-20ПВ, БК-40ПВ, БК-60ПВ или БК-80ПВ в зависимости от заказа: – 1шт.
- 2) Руководство по эксплуатации СТ-10.00 РЭ, СТ-10.00-01 РЭ, СТ-20.00 РЭ, СТ-40.00 РЭ, СТ-60.00 РЭ или СТ-80.00 РЭ – 1экз.

Завод изготовитель оставляет за собой право на изменения комплектации, направленные на улучшение потребительских свойств бака красконагнетательного, без дополнительного уведомления.

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА БАКА КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНОГО

Устройство бака красконагнетательного представлено на рисунке.

ВНИМАНИЕ: Бак БК-10ПН и БК-10ПВ поставляется без ведра для ЛКМ.

Бак состоит из корпуса поз.1, в который вставляется ведро для лакокрасочного материала поз.2., крышки поз.4, на которой крепятся: пневматическая мешалка поз.11, крышка лючка для заливки ЛКМ поз.16, выходная трубка с двумя (или одним краном для БК-10ПВ) кранами для подачи ЛКМ к краскораспылителям-поз.30-1, 30-2, манометр для контроля давления в баке поз.5, предохранительный клапан поз.24, клапан сброса воздуха из бака поз.8, система распределения воздуха на привод мешалки и подачи в бак поз.40 (крестовина), воздушный клапан поз.35 для регулировки числа оборотов мешалки, регулятор давления в баке поз.42.

Бак работает следующим образом:

Сжатый воздух от линии его подачи или компрессора подается на ввод воздуха 36, где через крестовину 40 направляется в бак через кран 41 и регулятор давления воздуха в баке, через воздушный клапан 35 – на привод мешалки. Поступающий в бак сжатый воздух своим давлением вытесняет ЛКМ из бака по трубе 56 на выходной штуцер 31, откуда через краны 30-1 и 30-2 он подается на краскораспылители.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе и испытаниях бака должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.010, ГОСТ 12.3.005.

5.2. К работе с баком должны допускаться лица, изучившие руководство по эксплуатации, прошедшие инструктаж и проверку знаний по охране труда, обеспеченные спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты (респираторы, перчатки, очки) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

5.3. Бак должен быть соединён с линией сжатого воздуха посредством гибкого рукава (шланга), выдерживающего условное давление не менее 0,6МПа.

5.4. Рукава (шланги) в местах соединения должны прочно закрепляться хомутами во избежание срыва под давлением сжатого воздуха и ЛКМ.

5.5. При работе во взрывоопасных зонах классов В-1а, В-1б, В-11а бак должен быть заземлён. Заземление должно быть выполнено проводом с сечением не менее 3мм², сопротивление контура заземления – не более 4 Ом в соответствии с ГОСТ 21130. Работа бака без заземления в выше указанных зонах не допускается.

5.6. Запрещается разбирать, ремонтировать и открывать крышку бака и крышку лючка бака, находящегося под давлением.

5.7. Рабочее давление сжатого воздуха на бак не должно превышать 0,07 МПа (0,7 кгс/см²).

5.8. Допускаемый уровень шума на рабочем месте, где установлен бак, не должен превышать 80 дБА в соответствии с СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.9. Вибрация на рабочем месте, где установлен бак не должна превышать допустимых значений по ГОСТ 12.1.012 и СН 2.2.4/2.1.8.566-96.

5.10. Маляры должны проходить предварительные и периодические медосмотры в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 16.08.04 г. №83.

Лица, моложе 18 лет, к работе с баком не допускаются.

5.11. Условия труда женщин при работе с баком должны отвечать требованиям СанПиН 2.2.0.555-96.

5.12. Произведённый контроль на рабочих местах должен быть организован в соответствии с требованиями СП 1.1.1058-01. Программа (план) производственного контроля должна быть согласована с территориальным органом ТОТУ Роспотребнадзора.

5.13. Работа с баком должна производиться в краскоприготовительных отделениях, а на рабочих местах маляров – при работающей местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляции.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед работой с баком красконагнетательным внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации.

6.2. Бак снабжен колесами 53. До начала работы установите их на бак.

6.3. Приготовьте ЛКМ в соответствии с технологическим регламентом и доведите его до необходимой вязкости. Тщательно профильтруйте через сетку с размером ячейки в свету не менее 0,05 мм.

6.4. Присоедините к вводу в бак рукав для подачи сжатого воздуха. Присоединение необходимо производить через систему подготовки сжатого воздуха, включающую в себя вентиль, фильтр-влагоотделитель и пневмоклапан для регулирования давления (в комплект бака не входит)

6.5. Заземлите бак.

6.6. Снимите крышку 4 и залейте ЛКМ в ведро 2. Закройте крышку и надежно закрепите ее при помощи гаек-барашков. В дальнейшем в процессе работы пополнять ЛКМ можно через лючок, предварительно открыв крышку лючка 16.

6.7. Подайте сжатый воздух в бак, открыв кран 41 и установив давление по манометру 5 при помощи регулятора давления 42 в пределах 0,01-0,06 МПа (0,1-0,6 кгс/см²), в зависимости от необходимой производительности по расходу ЛКМ. Проверьте герметичность бака.

6.8. Включите мешалку при помощи воздушного клапана 35 поворотом маховичка против часовой стрелки. Перемешайте ЛКМ в течение трех-пяти минут. Уменьшите число оборотов мешалки при работе с быстрооседающими пигментами и значительно уменьшите при работе с обычными ЛКМ.

6.9. Присоедините один или два краскораспылителя к баку через краны 30-1 и 30-2. Изменяя давление сжатого воздуха на бак регулятором 42, подберите необходимую производительность краскораспылителей.

6.10. По окончании работы снимите крышку, предварительно перекрыв подачу воздуха на бак и открыв клапан сброса воздуха 8 (повернув его против часовой стрелки на 2-3 оборота). Выньте ведро, вылейте неиспользованный ЛКМ, промойте его, заполните растворителем, установите в бак, закройте крышку, промойте систему подачи ЛКМ, краскораспылители и пропеллер мешалки, включив ее в работу. Отключите подачу воздуха на бак.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Бак, как и любое оборудование, применяемое при окрасочных работах, требует к себе особого отношения.

Для стабильной и безупречной работы в течение всего срока службы он должен постоянно находиться в чистоте. При попадании на него ЛКМ необходимо незамедлительно удалять его при помощи ветоши, смоченной растворителем, соответствующим применяемому материалу, с последующей протиркой сухой тканью.

По окончании работы и при перерывах более одного часа необходимо тщательно промывать ведро, фильтр, подающую трубку и систему подачи ЛКМ к краскораспылителям. Промывку осуществлять до появления на выходе из бака чистого растворителя. Для очистки от ЛКМ и других загрязнений применяйте синтетические щетки различных размеров и твердости щетины. Затраты на их приобретение с лихвой будут покрыты длительной и бесперебойной работой бака, а также постоянной его готовностью безупречно выполнять свои функции.

После промывки бака по окончании работы, протрите ручки кранов, а также поворачивайте их. При затруднениях при повороте ручек кранов аккуратно разберите их и вымойте.

Всегда тщательно очищайте при помощи щеток пропеллер мешалки.

При смене цвета ЛКМ, а также при переходе на ЛКМ другого вида проведите еще более тщательную промывку и очистку всего бака.

Для более длительной и бесперебойной работы пневмомешалки периодически, перед каждой сменой, необходимо добавлять по 10-20 капель масла индустриального И-20А. Для этого отверните гайку 33, залейте в трубку 32 масло и заверните гайку. Включите мешалку на малые обороты и дайте поработать несколько минут.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации бака – 12 месяцев со дня приобретения, при соблюдении требований руководства по эксплуатации.

В течение гарантийного срока завод обязуется безвозмездно производить ремонт изделия.

Для сдачи бака в гарантийный ремонт необходимо представить его комплектным, очищенным от загрязнений без механических повреждений. Бак должен поступать в ремонт с руководством по эксплуатации, в котором должна быть отметка технического контроля о приемке.

Гарантии не распространяются на бак, вышедший из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего руководства по эксплуатации, небрежной халатности при использовании, использовании не по назначению без согласования с изготовителем, а также при отсутствии руководства по эксплуатации с отметкой ОТК.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ И ХРАНЕНИИ

9.1. Бак должен храниться в упакованном виде. Условия хранения должны соответствовать группе условий хранения 2(С) по ГОСТ 15150. Срок хранения без переконсервации не более 1 года.

9.2. При кратковременном хранении бака (до 1 месяца) он должен быть промыт, очищен от ЛКМ и любых загрязнений. Система подачи ЛКМ должна быть продута сжатым воздухом. Все отверстия заглушить бумагой, пропитанной маслом консервационным К-17 или любым другим, защищающим от коррозии.

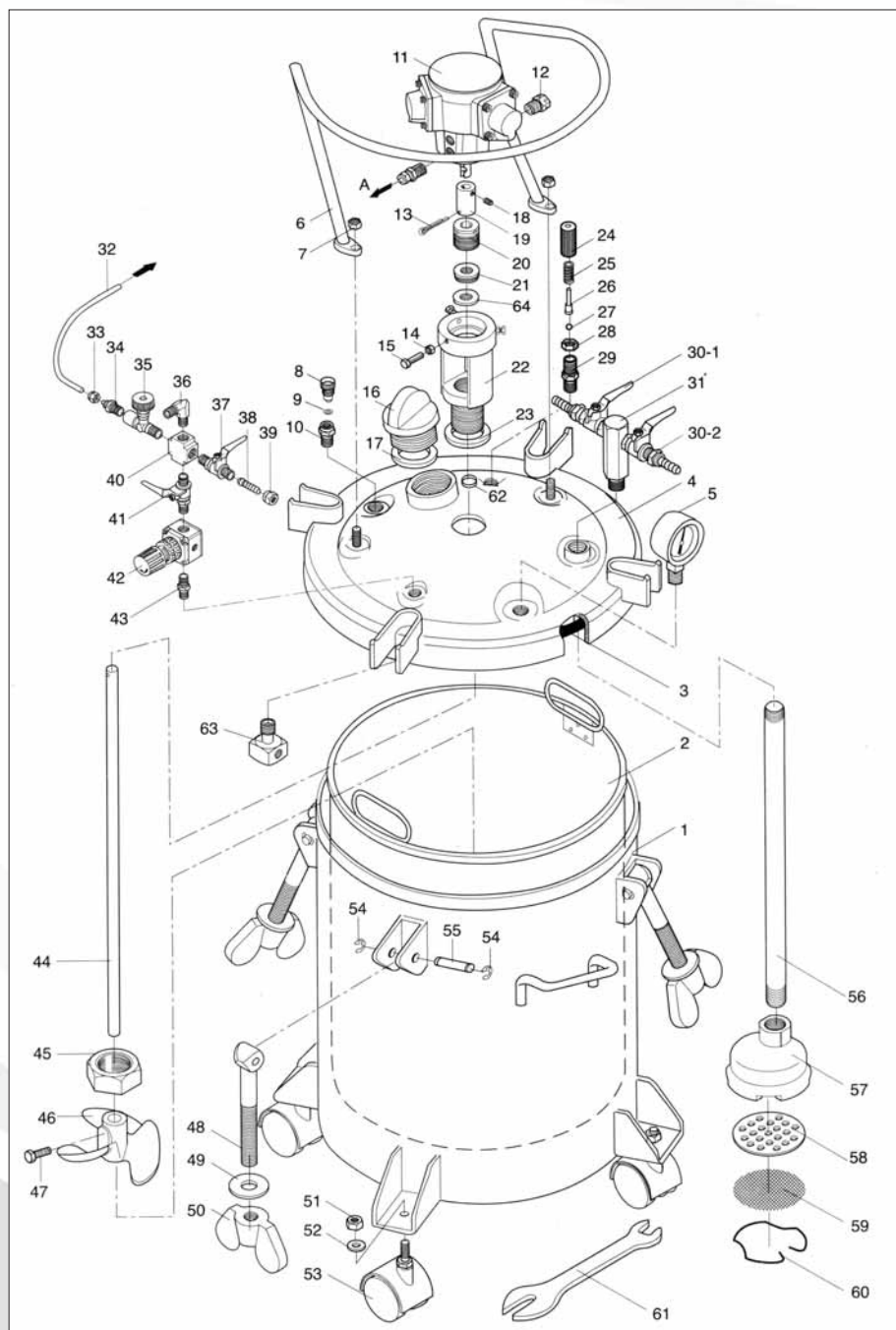
9.3. При длительном хранении бака (на срок более 1 месяца) произвести работы, указанные в п.10.2. Кроме того, бак упаковать в тару, в которой он был приобретен.

10. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

10.1. Бак красконагнетательный не представляет вреда для окружающей среды, здоровья и генетического фона при испытаниях, хранении, транспортировке, эксплуатации (применении) и утилизации.

10.2. Утилизация бака осуществляется в соответствии с требованиями по утилизации СанПиН 2.1.7-1322-03.

БАК КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ



Перечень деталей для бака красконагнетательного

№ детали	Наименование	Кол-во
1	Корпус	1
2	Ведро	1
3	Прокладка	1
4	Крышка	1
5	Манометр	1
6	Ограждение	1
7	Гайка	2
8	Клапан сброса воздуха	1
9	Кольцо	1
10	Штуцер	1
11	Пневмодвигатель	1
12	Шумогаситель (глушитель)	1
13	Шплинт	1
14	Гайка	3
15	Винт	3
16	Крышка лючка	1
17	Кольцо	1
18	Установочный винт	1
19	Соединительная втулка	1
20	Направляющая	1
21	Уплотнительное кольцо	3
22	Корпус-подставка двигателя	1
23	Уплотнительное кольцо	1
24	Предохранительный клапан	1
25	Пружина	1
26	Игольчатый шток	1
27	Стальной шарик	1
28	Гайка	1
29	Штуцер	1
30	Выходной кран ЛКМ	2

31	Выходной штуцер	1
32	Воздушный шланг	1
33	Гайка	2
34	Штуцер	2
35	Воздушный клапан для регулировки числа оборотов мешалки	1
36	Колено (ввод воздуха)	1
37	Кран на выходе воздуха	1
38	Выход воздуха	1
39	Гайка	1
40	Крестовина	1
41	Кран на вводе воздуха в бак	1
42	Регулятор давления воздуха в баке	1
43	Штуцер	1
44	Вал мешалки	1
45	Гайка	1
46	Перемешивающий пропеллер	1
47	Болт крепежный для пропеллера	1
48	Шарнирный болт	4
49	Шайба	4
50	Гайка-барашек	4
51	Гайка	4
52	Шайба	4
53	Колесо	4
54	Шайба пружинная	8
55	Штифт	4
56	Труба подачи материала	1
57	Корпус фильтра	1
58	Решетка фильтра	1
59	Фильтрующая сетка	1
60	Пружинящее стопорное кольцо1	1
61	Гаечный ключ	1
62	Кольцо	2
63	Направляющая воздушного потока	1
64	Уплотнительное кольцо	1

[illegible]

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бак красконагнетательный соответствует техническим условиям
ТУ 3672-197-00209711-2006 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Дата консервации _____

(личные подписи /оттиски личных клейм/ должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

М.П.

12. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Бак красконагнетательный _____

Продан _____
(наименование предприятия торговли)

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Печать (штамп) предприятия торговли

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Ану- лиро- ван- ных					